



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

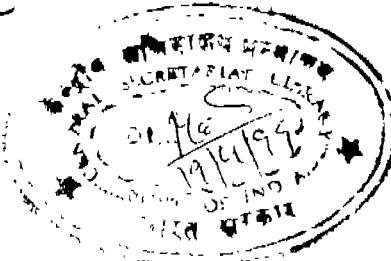
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 7]

नई दिल्ली, सोमवार, जनवरी 11, 1999/पौष 21, 1920

No. 7]

NEW DELHI, MONDAY, JANUARY 11, 1999/PAUSA 21, 1920

बस्त्र मंत्रालय

(बस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

सार्वजनिक सूचना/प्रेसनोट

(पारदर्शी नीति)

मुंबई, 24 दिसम्बर, 1998

विषय :—हैंक यार्न की पैकिंग बाध्यता संबंधी योजना के संबंध में स्पष्टीकरण द्योतक सार्वजनिक सूचना/प्रेसनोट।

सं. 26(15)/98/निर्यात/हैं.या.बा./उ.से.अ./01.—दिनांक : 20/03/1995 की (अभी तक यथासंशोधित) हैंक यार्न पैकिंग अधिसूचना सं. 8/टीडीआरओ/8/2/95 के अनुसार (जिसे इसके बाद उक्त अधिसूचना कहा गया है) यार्न (जो कम से कम 90% रूई और/या 90% विस्कोज, उसके मिश्रण और/या उनके वेस्ट से बना हो) का प्रत्येक उत्पादक जो नागरी उपभोग (भारत में खिरण/बिक्री/हस्तांतरण) के लिए यार्न पैक करता हो, वह अप्रैल—जून, 1995 की त्रैमासिक अवधि से शुरू होने वाली प्रत्येक त्रैमासिक अवधि एवं प्रत्येक अनुवर्ती त्रैमासिक अवधि में हैंक रूप में यार्न पैक करेगा, जो नागरी उपभोग हेतु प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के दौरान उसके द्वारा पैक किए गए कुल यार्न के अनुपात में 50% से कम न हो। यह सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता (सकल हैं.या.पै.बा.) है। इसके साथ ही हैंक रूप में पैक करने के लिए अपेक्षित यार्न जिसमें वजन में 90% या उससे अधिक रूई एवं रूई अपव्यय (वेस्ट) समाविष्ट है, का कम से कम 80%, 40 या उससे कम काऊंट में पैक करेगा। यह मोटे काऊंट की हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता है (मोटे काऊंट हैं.या.पै.बा.)। अर्थात् उक्त अधिसूचना में केवल उसी यार्न की सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता के लिए विहित किया गया है, जिस यार्न में 90% या उससे अधिक विस्कोज तथा/अथवा विम्कोज एवं रूई का संमिश्र हो। उत्पादक द्वारा यदि सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता का 80% से अधिक या यहां तक की 100% भी सूती हैंक यार्न 40 काऊंट या उससे कम में पैक किया जाता है तो कोई आपसि नहीं होगी। तथापि, 40 से अधिक काऊंट का अतिरिक्त/अधिक बना हुआ हैंक यार्न, विस्कोज यार्न की सकल हैंक यार्न बाध्यता की कमी के साथ समायोजित किया जा सकता है एवं/अथवा विस्कोज और सूती संमिश्रित यार्न की मिल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी एवं/अथवा सूती हैंक यार्न पैकिंग की सकल बाध्यता की 20% की कमी तक समायोजित किया जा सकता है। संक्षेप में :—

(क) कोई मिल/निर्माता अतिरिक्त सूती हैंक यार्न (या तो 40 या उससे कम काऊंट का या 40 से अधिक काऊंट का) को विस्कोज हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी के साथ, जिसके लिए कोई काऊंटवार हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता नहीं की गई है, के साथ समायोजित कर सकता है।

- (ख) विस्कोज से बना अतिरिक्त हेंक यार्न/40से: अधिक काउंट के सूती हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी के बदले में समायोजित/अंतरण किया जा सकता है। परंतु 40 काउंट या उससे कम के सूती हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी के बदले समायोजित नहीं किया जा सकता।
- (ग) 40 और उससे कम काउंट की सूती हेंक यार्न पैकिंग में बाध्यता की कमी को 40 और उससे कम काउंट के अतिरिक्त सूती हेंक यार्न के बदले में ही समायोजित/अंतरित किया जा सकता है।

2. उक्त अधिसूचना के प्राक्षणानों के अनुसार सकल हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता एवं/अथवा मोटे काउंट की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता निम्नवत पूर्ण होगी। :-

- (क) स्वयं की पैकिंग ;एवं/अथवा
- (ख) यार्न के ऐसे निर्माता को अंतरित करके जिसके पास अहता के अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग उपलब्ध हो (अर्थात मिल/निर्माता जिसने श्रैमासिक हेंक यार्न पैकिंग रिटर्न(अनुलग्नक-एक) नियत तिथि के अंदर जमा कर दिये हों और उसके पास उसकी स्वयं की बाध्यता पूरी करने के बाद अतिरिक्त यार्न बचा हो); एवं/अथवा
- (ग) संबंधित केन्द्रीय उत्पाद प्राधिकारी और जिस वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय की सीमा में आता हो से आवश्यक अनुमति लेकर आहरी रीलींग करने वाले से हेंकयार्न रील करके।

(उदाहरण-एक)

(।.) माना कि 'क' मिल ने उक्त यार्न अक्तूबर से दिसंबर की श्रैमासिक अवधि में जिस सीमा तक पैक किया -- 270 कि.ग्रा. 'क' मिल द्वारा 270 कि.ग्रा. यार्न पैक किए जाने का विवरण निम्नवत है :-

- | | |
|---|---------------|
| (क) होजियरी यार्न(कोन रूप में अथवा/तथा हेंक रूप में आदि) | - 10 कि.ग्रा. |
| (ख) सिलर्ई का यार्न, | - 10 कि.ग्रा. |
| (ग) औद्योगिक और टायर कोड | - 10 कि.ग्रा. |
| (घ) मल्टिपल यार्न (सो प्लाई यार्न से अधिक) | - 10 कि.ग्रा. |
| (घ) मिश्रित यार्न कोप बॉटम से रोल किया गया(हेंक रूप में या अन्य किसी रूप में) | - 10 कि.ग्रा. |
| (छ) यार्न का निर्यात(चाहे सीधे निर्यात द्वारा या व्यापारी द्वारा निर्यात) | - 10 कि.ग्रा. |

- (ज) यार्न(हेंक रूप में या अन्य किसी रूप में) 'क' मिल के ही अहाते में स्थित बुनाई शेड/विभाग/अनुभाग में कपड़े की बुनाई के लिए उपयोग किया गया । - 10 कि.ग्रा.
- (झ) 'क' मिल के भिन्न अहाते में बुनाई शेड में ('क' मिल से भिन्न स्थान) विस्कोज कोन यार्न का कपड़े के विनिर्माता द्वारा किया गया उपयोग - 20 कि.ग्रा.
- (ट) भारत में स्थित निर्यातक इकाईयों (100% ईओऊ सहित) को मूल्ययुक्त टेक्सटाइल आर्टिम के निर्यात के लिए वितरण किया गया सूती कोन (अर्थात् भारत में फिर से प्रोसेस करने के बाद निर्यात या फैब्रिक्स/गरमेंट का विनिर्माण आदि के लिए) - 10 कि.ग्रा.
- (ठ) भारत में स्थित निर्यातक इकाईयों को मूल्ययुक्त वस्तुओं के निर्यात के लिए वितरण किया गया सूती हेंक यार्न(40 काऊंट के ऊपर) - 10 कि.ग्रा.
- (ड) भारत में बिक्री/हस्तांतरण/आपूर्ति के लिए पैक किया हुआ विस्कोज कोन यार्न - 30 कि.ग्रा.
- (ढ) भारत में बिक्री के लिए पैक किया गया विस्कोज हेंक यार्न - 10 कि.ग्रा.
- (त) भारत में बिक्री के लिए पैक किया गया सूती कोन यार्न - 30 कि.ग्रा.
- (थ) भारत में बिक्री के लिए पैक किया गया सूती हेंक यार्न(40 एवं उससे कम काऊंट के) - 30 कि.ग्रा.
- (द) भारत में बिक्री के लिए पैक किया गया सूती हेंक यार्न(40 काऊंट के ऊपर का) - 60 कि.ग्रा.

योग : 270 कि.ग्रा.

- (2.) अतः 'क' मिल द्वारा कुल मुक्त ऐणी का अक्टूबर/दिसंबर-98 के दौरान पैक किया गया यार्न (क+ख+ग+घ+च+छ+ज) - 70 कि.ग्रा.
- उक्त अधिसूचना के खण्ड 2 (क)(1) से 2 (क) (5) और दिए हुए स्पष्टीकरण के अनुसार केवल यही हेंक यार्न पैकिंग आध्यता से मुक्त ऐणियाँ हैं ।
- उपरोक्त झ, ट और ठ के अंतर्गत वितरण (बिक्री/हस्तांतरण/आपूर्ति) भारत के अंदर है, अतः इसलिए इसको हेंक यार्न पैकिंग आध्यता से मुक्त नहीं माना गया है । इसके अतिरिक्त उक्त अधिसूचना के संदर्भ में 'झ' स्वयं के उपभोग के लिए नहीं है, क्योंकि जहां यह बना था उस कंपनी परिसर में इसका उपयोग नहीं किया गया ।

(3.) अतः 'क' मिल द्वारा अक्टूबर/दिसंबर-98 के दौरान कुल आध्यकारी किस्म/श्रेणी का पैक किया गया यार्न

(1+2)= (झ+ट+ठ+ड+ढ+त+थ+द) - 200 कि.ग्रा.

(1) सूती यार्न = (ट+ठ+त+थ+द) = 140 कि.ग्रा.

(2) विस्कोज यार्न = (झ+ड+ढ) = 60 कि.ग्रा.

योग : 200 कि.ग्रा.

(4.) अतः सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता

(मद सं0 3 का 50%) : 100 कि.ग्रा.

(1) सकल सूती हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता

(मद सं. 3 (1)का 50%) : 70 कि.ग्रा.

(2) सकल विस्कोज हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता

(मद सं.3(2) का 50%) : 30 कि.ग्रा.

योग : 100 कि.ग्रा.

(5) अतः 40 और उससे कम काऊंट का अर्थात् मोटा काऊंट हैंक यार्न

पैकिंग बाध्यता (केवल सूती यार्न के संबंध में) मद सं.4(1) का 80% - 56 कि.ग्रा.

(6) 'क' मिल द्वारा कुल पैक किया गया हैंक यार्न - 110 कि.ग्रा.

(1) विस्कोज हैंक यार्न(ड) = 10 कि.ग्रा.

(2) सूती हैंक यार्न(ह+थ+द) = 100 कि.ग्रा.

योग : 110 कि.ग्रा.

(3) 40 और उससे कम काऊंट का सूती हैंक यार्न = (थ) = 30 कि.ग्रा.

(7) अतः 'क' मिल द्वारा हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता के पूर्ति में कमी निम्नवत होगी :-

((1) 'क' मिल द्वारा सकल हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की पूर्ति में कमी (अर्थात् 4-6) - शून्य

(2) 'क' मिल द्वारा सकल मोटे काऊंट के हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की पूर्ति में कमी

(अर्थात् 5-6 (3) = 56-36 = 26 कि.ग्रा.) - 26 कि.ग्रा.

3. उक्त 'अधिसूचना' के अनुसार यार्न पैकिंग का विवरण (अर्थात् पैकिंग का विवरण जैसा कि ऊपर समझाया गया है) विहित प्रपत्र अनुलग्नक-एक उक्त अधिसूचना में हैंक यार्न पैकिंग विवरणी संलग्न (जोड़ी हुई) में, अधिकार क्षेत्र वाले वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय एवं वस्त्र आयुक्त का कार्यालय (उपभोक्ता सेवा अनुभाग) पहली मंजिल, न्यू सी.जी.ओ.बिल्डिंग,

48, न्यू मरीन लाइन्स चर्चगेट, मुंबई- 400 020 को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 40 दिन के भीतर रजिस्टर्ड डाक पावती सहित/हेंड डिलवरी द्वारा भेज दिया जाना चाहिए ।

4. इसके अतिरिक्त, उपरोक्त अधिसूचना के अनुसार हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में ऐसी कमी को, अंतरितक मिल द्वारा, अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग करने वाली मिलों/उत्पादकों (अंतरिती मिल) को, हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता के हस्तांतरण द्वारा पूरा किया जायेगा और इस तरह के हस्तांतरण का विवरण अनुलग्नक-दो में विहित प्रपत्र (हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता हस्तांतरण आवेदन पत्र जो उक्त अधिसूचना के साथ संलग्न/जुड़ा हुआ है) में, अधिकार क्षेत्र वाले वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 60 दिन के भीतर रजिस्टर्ड डाक पावती सहित/हेंड डिलवरी द्वारा पहुँच जाना चाहिए । इसके अतिरिक्त अंतरितक मिल की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी की पूर्ति , अंतरिती मिल/ मौजूदा आधिकार/अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग से किया जाएगा । त्रैमासिक अवधि के अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग को अगले (उसके बाद के) त्रैमासिक अवधि में, स्वयं की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी को पूरा करने के उद्देश से लिया जा सकता है , परंतु किसी दूसरे उद्देश या किसी दूसरे त्रैमासिक अवधि के लिए नहीं लिया जा सकता है ।

(उदाहरण -दो)

माना कि 'क' मिल जैसा कि उदाहरण-एक में दिया गया है, अपनी अक्तूबर-दिसंबर-98 में 26 कि.ग्र. की मोटे काऊंट की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को, अंतरिती मिल(माना 'ख' मिल) को अक्तूबर-दिसंबर,98 की त्रैमासिक अवधि की अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग के विरुद्ध हस्तांतरण द्वारा पूरा कर सकती है । हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को, 'क' मिल (अंतरितक मिल) द्वारा 'ख' मिल (अंतरिती मिल)के हस्तांतरण का विवरण, उक्त अंतरितक मिल(जो कि इस विषय का 'क' मिल है) द्वारा अनुलग्नक-दो में, वस्त्र आयुक्त कार्यालय के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को 01/03/1999 या उसके पहले मिल जाना चाहिए । (अर्थात अक्तूबर-दिसंबर-98 के त्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 60 दिन के भीतर मिल जाना चाहिए)

यद्यपि 'क' मिल (अंतरितक मिल) का उक्त हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी को , 'ख' मिल (अंतरिती मिल)की जुलाई-सितंबर,98 की अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग या 'ख' मिल (अंतरिती मिल) की अक्तूबर-दिसंबर,98 के पहले की त्रैमासिक अवधि(बीते हुए त्रैमासिक अवधि) के अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग के विरुद्ध समायोजित नहीं किया जा सकता । 'क' मिल (अंतरितक मिल) का

अक्टूबर-दिसंबर,98 (या किसी बीते हुए श्रैमासिक अवधि का) हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की कमी , 'ख' (अंतरिती मिल) की जनवरी-मार्च,1999 या अन्य किसी भविष्य की श्रैमासिक अवधि के अतिरिक्त (आधिक्य) हेंक यार्न पैकिंग के विलक्ष समायोजित की जायेगी , बशर्ते 'क' मिल द्वारा (अंतरितक मिल) इस संबंध में वस्त्र आयुक्त कार्यालय (उपभोक्ता सेवा अनुभाग) पहली मंजिल, न्यू सी.जी.ओ.बिल्डिंग, 48 न्यू मरीन लाईन्स, चर्चगेट, मुंबई-400 020 की पहले से अनुमति लिया हो । यद्यपि इस मामले में 'ख' मिल अपनी अक्टूबर-दिसंबर,98 की आधिक्य/अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग को जनवरी-मार्च,1999 की श्रैमासिक अवधि में स्वयं की ('ख' मिल की) हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी को पूरा करने के लिए आगे ले सकता है, किन्तु अन्य मिलों की हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी को पूरा करने के उद्देश्य से नहीं ले सकता, (अर्थात् दूसरी मिलों के जनवरी-मार्च,99 के हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता में कमी को समायोजित नहीं कर सकता है ।)

5. वर्तमान में वस्त्र आयुक्त कार्यालय के मुख्यालय के उपभोक्ता सेवा अनुभाग द्वारा उक्त यार्न उत्पादकों/मिलों को , जो राज्य सरकार द्वारा संबंधित रीलिफ अंडरटेकिंग एक्ट (जो कि बॉम्बे रीलिफ अंडरटेकिंग एक्ट है) के अधिन जारी अधिसूचना या आदेश के उपर्योग से रीलिफ अंडरटेकिंग मिलों/प्रोड्युसर्स घोषित किया गया है , को हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता से मुक्ति प्रदान की जाती है । यह सुविधा, मिलों/प्रोड्युसर्स के आवेदन पत्र/प्रतिवेदन, जिसके साथ राज्य सरकार द्वारा जारी अधिसूचना/आदेश जिसमें राज्य सरकार द्वारा उन मिलों/प्रोड्युसर्स को रीलिफ अंडरटेकिंग घोषित किया गया है , के आधार पर दी जाती है, एवं उक्त सुविधा राज्य सरकार की अधिसूचना/आदेश में बताए गए अवधि तक ही सीमित होगी ,

यद्यपि इस मामले में भी वस्त्र आयुक्त की अधिसूचना दिनांक:20/03/95 में बताए गए समयावधि में, मिलों/प्रोड्युसर्स द्वारा श्रैमासिक हेंक यार्न पैकिंग विवरणी , अनुलग्नक-एक के अनुसार भेजा जाना आवश्यक है ।

6. वस्त्र उद्योग एवं व्यापार को ज्ञात है कि वस्त्र आयुक्त, भारत सरकार ने वस्त्र(विकास एवं विनियमन) आदेश 1993(यथासंशोधित) जो आवश्यक वस्तु अधिनियम की धारा 3 के अंतर्गत जारी है, के खंड 8,12 एवं 13 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए दिनांक: 20/03/95 को अधिसूचना सं08/टीडीआरओ/8/2/95 जारी किया । उक्त अधिसूचना भारत सरकार के दिनांक:21/3/95 के राजपत्र असाधारण भाग ।,खण्ड । में प्रकाशित की गई है । इसके अतिरिक्त इसका उद्योग एवं व्यापार में विस्तृत वितरण किया गया है । उक्त अधिसूचना को वस्त्र आयुक्त द्वारा भारत सरकार की ओर से हथकरघा उद्योग के हित में जारी किया गया है । तदनुसार उक्त अधिसूचना

के उपर्युक्त एवं निदेश संबंधित उपर्युक्त एवं निदेश हैं । अतः सभी संबंधित वस्त्र उद्योग एवं व्यापार पर उक्त अधिसूचना के उपर्युक्त एवं निदेशों का पालन करना बाध्यकारी है । जैसा कि उक्त अधिसूचना के खण्ड 1(2) में दिया भया है, उसके अनुसार उक्त अधिसूचना के उपर्युक्त एवं निदेश 31 मार्च, 2000 तक लागू रहेंगे । एक बार पुनः सभी संबंधित लोगों को एतद् द्वारा निदेश दिया जाता है कि उक्त अधिसूचना दिनांक: 20/03/95 (यथासंशोधित) के उपर्युक्त एवं निदेशों तथा इस सार्वजनिक सूचना /फ्रेसनोट का अनुपालन किया जाए ।

7. उक्त अधिसूचना के अंतर्गत श्रैमासिक हेंक पैकिंग बाध्यता का पूरा न किया जाना तथा अनुलग्नक-एक (जो कि हेंक यार्न पैकिंग विवरणी है) तथा अनुलग्नक-दो (जो कि हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता हस्तांतरण आवेदन पत्र है) का उपर्युक्त नियांपरित समयावधि में न जमा किया जाना उक्त अधिसूचना के उपर्युक्त एवं निदेशों का उल्लंघन होगा । उक्त अधिसूचना 154 के उपर्युक्त एवं निदेशों का उल्लंघन या पालन न किया जाना या आशिक पालन किया जाना, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के संबंधित उपर्युक्त एवं निदेशों का उल्लंघन/अनुपालन हीनता होगा जैसा कि ऊपर संक्षेप में बताया गया है । अतः उक्त अधिसूचना के उपर्युक्त का उल्लंघन आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत एक अपराध होगा ।

8. आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा 7 और 10 के निबंधनों के अनुसार व्यक्तियों एवं कंपनी एवं उसके निदेशकों, व्यवस्थापक, सचिव या कंपनी के अन्य अधिकारी, जो आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 के अंतर्गत किसी अपराध/उल्लंघन के दोषी होंगे, कानूनी अभियोजन के पात्र होंगे ।

(9) तदनुसार जब कभी वस्त्र आयुक्त और/या इसके अधिकार क्षेत्र के क्षेत्रीय कार्यालय को उक्त अधिसूचना का कोई अपराध/उल्लंघन का पता चलता है/ या जानकारी में आता है तो वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्रवाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा समुचित पुलिस अधिकारी के पास उपर्युक्त दोषी व्यक्तियों के ऊपर कानूनी अभियोजन के लिए या समुचित न्यायालय के सामने सीधे कानूनी अभियोजन के लिए उपर्युक्त दोषी व्यक्तियों के ऊपर प्रथम सूचना रिपोर्ट(एफ.आय.आर), क्रिमीनल प्रोसीजर कोड(सीआर पी.सी.) 1973 जो आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 की धारा ।। के साथ पढ़ा जाता है, कौं धारा 154 के अंतर्गत, दर्ज किया जायेगा ।

(10) प्रोड्यूसर/मिल्स जो अनुलग्नक-एक में(हेक यार्न ऐकिंग विवरणी) वस्त्र आयुक्त कार्यालय के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक श्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 40 वें दिन या उससे पहले भेजने में विफल होते हैं तो उनके विलब्ध वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को, प्रथम सूचना रिपोर्ट दर्ज करने/अभियोजन का, प्रत्येक श्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के बाद 41 वें दिन से शुरू करने का निर्देश दिया गया है। उसी तरह प्रोड्यूसर/मिल्स जो सकस हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता पूरा करने में विफल होते हैं एवं/या मोटे काउंट की हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता को पूरा करने में विफल होते हैं और/या अनुलग्नक-दो (हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता हस्तांतरण आवेदन-पत्र) में, वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय को प्रत्येक श्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 60 वें दिन या उसके पहले भेजने में विफल होते हैं, तो उनके विलब्ध प्रत्येक श्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 61 वें दिन से वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को, प्रथम सूचना रिपोर्ट दर्ज करने/अभियोजन प्रारंभ करने का निर्देश दिया गया है। यदि हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता (सकल हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता और/या मोटा/ हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता) में कमी 15% या उससे कम हो तो उक्त हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता की कमी को बादके.(उसके बाद के) श्रैमासिक अवधि में आगे लिया जा सकता है और उसे बाद के (उसके बाद के) श्रैमासिक अवधि में स्वयं की ऐकिंग से या हस्तांतरण से पूरा किया जाना चाहिए। वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय को यह भी निर्देश दिया गया है कि एक रिपोर्ट निम्नलिखित प्रपत्र में वस्त्र आयुक्त कार्यालय (उपभोक्ता सेवा अनुभाग) पहली मंजिल, न्यू.सी.जी.ओ. बिल्डिंग, 48 न्यू मरीन लाइन्स, चर्चगेट, मुंबई-400 020 को भेजी जाये, जो प्रत्येक श्रैमासिक अवधि समाप्त होने के 50 वें दिन या उसके पहले पहुँच जानी चाहिए।

प्रफल

वस्त्र आयुक्त का क्षेत्रीय कार्यालय,.....

वास्तविक हैंक यार्न पैकिंग का विवरण, यार्न उत्पादक/मिल से जो वैगांसिक अधिकारी
..... के लिए अनुलग्नक एक इत्यादि भेजने में विफल है, की संख्या । -

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
क्र. सं०	यार्न उत्पादक/मिल की श्रेणी	अनुलग्नक-एक जमा कर चुके मिलों की संख्या	अनुलग्नक-एक जमा करने में विफल रहे मिलों की संख्या	हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता (कॉलम सं० 3 के संबंध में)	वास्तविक यार्न पैकिंग बाध्यता (कॉलम सं० 3 के संबंध में)	हैंक यार्न पैकिंग में कमी/ (अतिरिक्त) संबंध में	दर्ज की भवी प्रथम सूचना रिपोर्ट की इस संख्या (इस रिपोर्ट के जारी होने के दिन)
1.	प्राइवेट						
2.	सहकारी						
3.	एस.टी.सी./राज्य-शासित मिल						
4.	एन.टी.सी						
कुल योग :							

11. वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालयों को अंतरिती मिस्थ के खाते में पर्याप्त/अतिरिक्त/आधिक्य हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता की उपलब्धता को सुनिश्चित करके ही हैंक पैकिंग बाध्यता के हस्तांतरण को दर्ज करने का निदेश भी दिया गया है। अंतरिती मिल के खाते में उपलब्ध आधिक्य (अतिरिक्त) हैंक यार्न पैकिंग की उपलब्धता की जांघ और हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता के हस्तांतरण का रजिस्ट्रीकरण शीघ्रता से होना चाहिए। वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय हैंक यार्न पैकिंग बाध्यता के हस्तांतरण के रजिस्ट्रीकरण और दूसरे मिलों के हैंकयार्न पैकिंग

बाध्यता(अर्थात् अंतरिती मिल द्वारा आधिक्य (अतिरिक्त) हेंक यार्न पैकिंग का हस्तांतरण) इत्यादि के वचनबाध्यता का उचित हिसाब रजिस्टर में रखेंगे। वस्त्र आयुक्त/^{केशीय} कार्यालय, हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता के हस्तांतरण का रजिस्ट्रीकरण/^{तथा} प्रत्येक त्रैमासिक अवधि के समाप्त होने के 80 वें दिन तक सीधे¹ मामलों में प्रथम सूचना रिपोर्ट को दर्ज करने का काम इत्यादि पूरा करेंगे, और विहित प्रपञ्च में विवरण (पहले से लागू है जिसे अनुलग्नक-घे कहा जाता है²) वस्त्र आयुक्त के मुख्यालय (उपरोक्ता सेवा अनुभाग³) पहली मंजिस, न्यू.सी.जी.ओ.बिल्डिंग, 48,न्यू मरीन लाईन्स, चर्चेट मुंबई- 400 020 को भेजेंगे, ताकि प्रत्येक त्रैमासिक अवधि समाप्त होने के 90 वें दिन या उसके पहले पहुँच जाए। वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा दिन प्रातेदिन के हिसाब से अनुलग्नक-घे लिखा/भरा जायेगा ताकि यह वस्त्र आयुक्त के क्षेत्रीय कार्यालय के अधिकार क्षेत्र के अधीन आते हैं, के पास उपलब्ध आधिक्य/अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग की पुष्टी के हेतु विलंब नहीं होना चाहिए। ऐसे मामलों में अनुलग्नक-घे में प्रविष्टी करने हेतु अनुलग्नक-दो जीव विवरण को लिया जायेगा। यद्यपि इसकीपुष्टि, शीघ्रता से करना चाहिए। अंतरिती मिल द्वारा हेंक यार्न पैकिंग की गलत घोषणा करने के मामलों में, जहां यह अंतरितक मिल के हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की पूर्ति को प्रभावित करता है ऐसे मामलों में अंतरिती मिल के विरुद्ध प्रथम सूचना रिपोर्ट दर्ज करके कार्रवाई की जायेगी और वस्त्र आयुक्त के अधिकार क्षेत्र वाले क्षेत्रीय कार्यालय द्वारा अंतरितक मिल को हेंक यार्न पैकिंग बाध्यता की परिणामी कमी को मौजूदा त्रैमासिक या बाद के (अगले) त्रैमासिक अवधि में पूरा करने की अनुमति प्रदान की जायेगी, यह ध्यान रखते हुए कि इसकी पूर्ति मौजूदा त्रैमासिक अवधि में स्वयं की हेंक यार्न पैकिंग या अंतरिती मिल की मौजूदा त्रैमासिक अवधि के आधिक्य/अतिरिक्त हेंक यार्न पैकिंग से पूरी की होनी चाहिए। दूसरे दोषी पाए जाने वाले मामलों के संबंध में प्रथम सूचना रिपोर्ट जो प्रत्येक त्रैमासिक अवधि समाप्त होने के 80 दिन के भीतर दर्ज नहीं की जा सकी है, उसे मुख्यालय को अनुलग्नक-घे भेजने पर तुरंत या उचित समय में दर्ज की जायेगी। सभी क्षेत्रीय कार्यालय उपरोक्त मार्गदर्शन/निर्देशों का पालन करेंगे। और इसमें किसी प्रकारका विचलन वस्त्र आयुक्त के मुख्यालय की पूर्य अनुमति से होगा।

(12) वस्त्र (विकास और विनियमन) आदेश, 1993 (उसके संशोधन) के खण्ड 3(23) और खण्ड8(4) और वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी दिनांक 07/05/93 की अधिसूचना संख्या101/टीडीआरओ/21/1 की, शक्तियों के प्रत्यायोजन के टेबल की मद संख्या 2 में दिए गए मार्गदर्शनों के अनुसार उपर्युक्त मार्गदर्शन/निर्देशों में किसी भी प्रकार का विचलन एक अधिकारी जो कि निदेशक स्तर से कम का न हो अर्थात् निदेशक(प्रवर्तन) वस्त्र आयुक्त मुख्यालय, मुंबई-20

के अनुमति से होगा । उक्त उपबंधों को ध्यान में रखते हुए अनुलग्नक-एक एवं अनुलग्नक-दो के जमा करने में हुए विलंब के लिए माफी के अधिकतर मामले^{स्ट्र} कोई भी प्रथम सूचना रिपोर्ट जो दर्ज है, के लिए पुलिस प्रधिकारी को भेजी जाने वाली सिफारिश/संचार हस्तादि संयुक्त वस्त्र आयुक्त, अतिरिक्त वस्त्र आयुक्त या वस्त्र आयुक्त द्वारा, मामले की गंभीरता के अनुसार निर्णीत किया जा सकता है । यह निदेश, सार्वजनिक सूचना/प्रेसनोट जारी होने की तिथि से लागू होगी ।

(13) एक बार फिर से उक्त यार्न के उत्पादकों को सूचित किया जाता है कि वे अनुलग्नक-एक एवं अनुलग्नक-दो को जमा करने और/या हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता की पूर्ति करने का पालन निष्ठारित सम्यावधि में हथकरघा उद्योग और यार्न उत्पादक के हित में करेंगे ।

(14) महानिदेशालय, विदेश व्यापार, नई-दिल्ली, द्वारा जारी सार्वजनिक सूचना दिनांक: 14/07/1994 सं. 50(पीएन)/92-97 के अंतर्गत कताई मिलों द्वारा सूती यार्न के निर्यात के लिए श्रेमासिक हेक यार्न बाध्यता^{स्ट्र} जैसा कि वस्त्र आयुक्त द्वारा निष्ठारित किया गया है, एक आवश्यक पूर्व शर्त थी । तदनुसार इस कार्यालय के पत्र दिनांक: 26/08/94 सं. 26(15)/94-सीएसएस/164 द्वारा दी कॉटन टेक्सटाइल्स एक्सपोर्ट प्रमोशन काउंसिल (टेक्सप्रोसिल) को आवश्यक निदेश दिए गए थे कि जो कताई मिलों श्रेमासिक हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता की पूर्ति करने में विफल हो, के कॉटन यार्न निर्यात को रोक दिया जाए जैसा कि वस्त्र आयुक्त के मुख्यालय(उपभोक्ता सेवा अनुभाग) मुंबई द्वारा समय-समय पर सूचित किया जाता रहा है । महानिदेशालय, विदेश व्यापार नई-दिल्ली के दिनांक: 26/10/98 के सार्वजनिक सूचना सं051/आर्द्ध-98/97-2002 द्वारा, कताई मिलों द्वारा किए जाने वाले सूती यार्न के निर्यात पर श्रेमासिक हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता की पूर्ति पर लगी पूर्व शर्त बटा दी गई है । तदनुसार कताई मिलों द्वारा सूती यार्न के निर्यात की पात्रता से, हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता की पूर्ति की शर्त अलग कर दी गई है और तदनुसार, इस कार्यालय के पत्र दिनांक: 26/08/94 सं. 26(15)/94-सीएसएस/164 तथा इसके बाद के निदेश द्वारा इस विषय में टेक्सप्रोसिल को जारी किए जाए निदेश को छोड़ि । तत्काल प्रभाव से वापस लिया जाता है/निरस्त किया जाता है । यद्यपि कि उक्त हेक यार्न ऐकिंग बाध्यता, अधिसूचना के सभी उपबंध एवं निदेश और इस सार्वजनिक सूचना के पूर्ववर्ती पैरा में विए गए मार्गदर्शन/स्पष्टीकरण 3। मार्च, 2000 तक लागू रहेंगे ।

(15) इसे सार्वजनिक हित में जारी किया जाता है ।

MINISTRY OF TEXTILES**(Office of the Textiles Commissioner)****PUBLIC NOTICE/PRESS NOTE****(TRANSPARENT POLICY)**

Mumbai, the 24th December, 1998

Sub. : Clarificatory Public Notice/Press Note in respect of Hank Yarn Packing Obligation Scheme.**No. 26(15)/98/EXP-HYO/CSS/1.—As per the Hank Yarn Packing Notification**

No.8/TDRO/8/2/95 dtd.20.03.95, as amended upto date (hereinafter referred to as the said notification) every producer of yarn (spun from not less than 90% of cotton and/or 90% of viscose fibre, including their blends and/or their wastes) who packs yarn for civil consumption (for delivery/sale/ transfer within India), shall pack yarn in hank form in each quarterly period commencing from April to June, 1995 quarterly period and in every subsequent quarterly period, in proportion of not less than 50% of total yarn packed by him during each quarterly period for civil consumption. This is an overall hank yarn packing obligation (overall h.y.o.). Further that not less than 80% of the yarn so required to be packed in hank form (i.e. of overall h.y.o.) shall be of counts 40s and below in regard to yarn containing cotton, including cotton wastes to the extent of 90% or more by weight. This is coarser counts hank yarn packing obligation (coarser counts h.y.o.). Thus, in case of yarn spun from not less than 90% viscose fibre and/or blend of viscose and cotton, only overall hank yarn packing obligation has been prescribed in the said notification. There shall be no objection if the producer

fulfills more than 80% or even 100% of his overall hank yarn packing obligation from cotton hank yarn of counts 40s and below. However, surplus/excess the cotton hank yarn of counts above 40s shall set off the shortfall of overall obligation of viscose yarn and/or the shortfall of overall obligation of blended yarn of viscose fibre and cotton and/or 20% of the shortfall of cotton overall hank yarn packing obligation. In short,

- 1) A mill/producer can transfer the excess packing of cotton hank yarn (either of 40s and below counts or above 40s counts) against the shortfall of viscose hank yarn packing obligation for which no count-wise restriction for fulfilment of hank yarn packing obligation has been prescribed.
 - ii) Excess packing of viscose hank yarn can be set aside/transferred against the shortfall in the cotton hank yarn packing obligation of counts above 40s only but not against the shortfall in the cotton hank yarn packing obligation of counts 40s and below.
 - iii) The shortfall of cotton hank yarn packing obligation in counts 40s and below can be set aside/transferred against the excess (surplus) cotton hank yarn packing in counts 40s and below only.
2. As per the provisions in the said notification, the overall hank yarn packing obligation and/or coarser counts hank yarn packing obligation shall be fulfilled by :
- i) own Packing; and/or

- ii) transfer to other producer(s) of yarn who has/have surplus eligible hank yarn packing (i.e. to the mill(s)/producer(s) who has/have submitted quarterly hank yarn packing returns (Annexure-I) within due date and has/have surplus after fulfilling his/their own obligation); and/or
- iii) getting the yarn reeled into hank form from outside reelers with due permission of the concerned Central Excise authority and the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner.

(Illustration - I)

I. SAY, "A" mill has packed said yarn during the quarter October - December, 98 to the extent of - 270 Kg. The details of 270 Kg. yarn packed by "A" mill are as under :

a)	Hosiery yarn (in cone form or/and hank form, etc.)	10 Kg.
b)	Sewing thread	10 Kg.
c)	Industrial yarn, like tyre cord	10 Kg.
d)	Multiple yarn (More than 2 ply yarn)	10 Kg.
e)	Mixed yarn reeled off from cop bottom (in hank form or any other form)	10 Kg.
f)	Export of yarn (either direct export or through merchant exporter)	10 Kg.

- g) Yarn (in hank form or any other form) consumed for manufacture of fabric in the weaving shed/department/section located in the same premises of 'A' mill. 10 Kg.
- h) Viscose cone yarn consumed for manufacturer of fabric in the weaving shed of 'A' mill located in a different premises (location other than that of 'A' mill). 20 Kg.
- i) Cotton Cone Yarn supplied to exporting units within India (including 100% EOU) for export of value added textile items (i.e., for export after further process and/or manufacture of fabric/garments, etc., within India) 10 Kg.
- j) Cotton hank Yarn (above 40s counts) supplied to exporting units within India for export of value added items etc. 10 Kg.
- k) Viscose cone yarn packed for sale/transfer/delivery in India. 50 Kg.
- l) Viscose hank Yarn packed for sale in India. 10 Kg.
- m) Cotton Cone Yarn packed for sale in India. 50 Kg.
- n) Cotton hank Yarn (40s and below counts) packed for sale in India. 50 Kg.

(i) Cotton hank Yarn (above 40S counts)
packed for sale in India. 60 Kg.

Total : 270 Kg.

II. Therefore, total exempted category of yarn packed by 'A' mill, (a + b + c + d + e + f + g) during October/December, 1998. 70 Kg.

As per Clause 2(a)(i) to 2(a)(v) and clarification given under clause 2(b)(i) of the said notification only these are the exempted categories from hank Yarn Packing Obligation.

The supply (sale/transer/delivery) made under h, i and j above is within India and therefore the same is not considered as exempted from hank yarn packing obligation. Further, "h" is not a captive consumption in terms of the said notification, as it is not consumed in the same factory premises where yarn was produced.

III. Therefore, total obligatory variety/category of yarn packed by 'A' mill during October-December, 98
(I - II) = (h + i + j + k + l + m + n + o) : 200 Kg.
(i) Cotton Yarn = (i + j + m + n + o) = 140 Kg.
(ii) Viscose Yarn = (h + k + l) = 60 Kg.

Total : 200 Kg.

IV. Therefore, overall hank yarn packing obligation
 (50% of item No.III) : 100 Kg.

(i) Cotton overall hank yarn packing = 70 Kg.
 obligation (50% of item No.III[i])

(ii) Viscose overall hank yarn packing = 30 Kg.
 obligation (50% of item No.III[ii])

Total : 100 Kg.

V. Therefore, 40S and below, i.e., coarser counts hank yarn packing obligation (in respect of cotton yarn only)
 (80% of item No.IV[1]) : 56 Kg.

VI. The total hank yarn packed by the "A" mill : 110 Kg.

(i) Viscose hank Yarn (I) : 10 Kg

(ii) Cotton hank Yarn (ii+iii) : 100 Kg

Total : 110 Kg

(iii) Cotton hank Yarn of counts 40S & below = (n) = 30 Kg

VII. Therefore, shortfall in fulfillment of hank yarn packing obligation by "A" mill is worked out as below :

(1) Shortfall in fulfillment of overall hank yarn packing obligation by the "A" mill

(item IV - VII) : Nil

(ii) Shortfall in fulfilment of coarser counts
of hank yarn packing obligation by the
"A" mill (i.e. V-VI(iii)= 56-30= 26 Kg.) : 26 Kg.

3. As per the said notification, the yarn packing details (i.e. the details of yarn packing as illustrated above) in the prescribed format Annexure-I (hank yarn packing return - appended/attached to the said notification) shall be submitted (so as to reach) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner as well as to the Office of the Textile Commissioner (Consumer Service Section), 1st Floor, New C.G.O. Bldg., 48, New Marine Lines, Churchgate, Mumbai - 400 020, on or before 40th day from the date of closure of each quarterly period, by Registered Post A.D. or Hand Delivery.

4. Further, as per the said notification, the shortfall in hank yarn packing obligation shall be fulfilled by transfer of such shortfall hank yarn packing obligation (of transferor mill(s)) to mill(s) / producer(s) having surplus hank yarn packing (transferee mills) and the details of such transfer shall be furnished/submitted (so as to reach) in the prescribed format - Annexure II (hank yarn packing obligation transfer application - appended/attached to the said notification) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner, on or before 60th day from the date of closure of each quarterly period, by Registered Post A.D. or by Hand Delivery. Further, the fulfilment of shortfall hank yarn packing obligation, by transferor mill(s) shall be against the current excess/surplus

hank yarn packing of transferee mill(s). The surplus hank yarn packing in a quarterly period can be carried forward only to the subsequent (next one) quarterly period only for the purpose of fulfilment of own shortfall hank yarn packing obligation in the said next/subsequent quarterly period, but not for any other purpose or for any other quarterly period.

(Illustration - II) :

SAY, the 'A' mill mentioned at Illustration-I above can fulfill its coarser counts shortfall hank yarn packing obligation of 26 kg. for October-December, 1998 quarterly period by transfer to any transferee mill(s) (say 'B' mill) against the surplus hank yarn packing of transferee mill(s) (say 'B' mill) in the October-December, 1998 quarterly period and the details of the said transfer of shortfall hank yarn packing obligation by 'A' mill (transferor mill(s)) to 'B' mill (transferee mill(s)) shall be furnished by the said transferor mill (i.e. in the instant case 'A' mill) in Annexure-II, so as to reach the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner on or before 01.03.1999 (i.e. on or before 60th day from the date of closure of quarterly period October-December, 1998).

However, the said shortfall hank yarn packing obligation of 'A' Mill (transferor mill(s)) for the quarter October-December, 1998 shall not be set off against the excess hank yarn packing of 'B' Mill (transferee mill(s)) in the

quarterly period July-September, 1998 or against excess packing of 'B' mill (transferee mill(s)) in any quarterly period earlier (past quarterly period) to the quarter October-December, 1998. The shortfall hank yarn packing obligation of "A" mill (transferee mill(s)) for the quarter October-December, 1998 (or for the any past quarterly period) shall also be set off against the surplus (excess) hank yarn packing of "B" Mill (transferee mill(s)) in the quarterly period January-March, 1999 or in any other future quarterly period, provided a prior written permission in this regard is obtained from the office of the Textile Commissioner (Consumer Service Section), 1st Floor, New C.G.O. Bldg., 48, New Marine Lines, Churchgate, Mumbai-20 by the "A" mill (transferee mill(s)). However, in the instant case, the "B" mill carry forward its excess/surplus hank yarn packing in October-December, 1998 quarterly period to the quarterly period January-March, 1999, only for fulfilment of its ("B" mill's) own shortfall hank yarn packing obligation in January-March, 1999, if any, but not for the purpose of undertaking other mill's shortfall hank yarn packing obligation i.e., not for the set off of other mill's shortfall hank yarn packing obligation in the quarterly period January-March, 1999.

5. At present the exemption from fulfilment of hank yarn packing obligation is granted by the Head Office of the Textile Commissioner (Consumer Service Section), Mumbai, only in respect of mill(s)/producer(s) of the said yarn who has/have been declared as Relief Undertaking mill(s)/producer(s) by the concerned State Govt. by a notification or order, under

the provisions of relevant Relief Undertaking Acts (viz: Bombay Relief Undertaking Act) of the State Govt.. This facility is extended/granted based on the mill(s)/ producer(s) application/representation alongwith copy of State Govt. notification/order for declaring the said mill(s)/producer(s) as Relief Undertaking by the State Govt. and the said facility will be limited only to the period mentioned in the State Govt. notification/ order. However, in such cases also, the Mill(s)/Producer(s) should submit the quarterly hank yarn packing returns (Annexure-I) within the due date prescribed in the said notification dtd.20.03.95 of the Textile Commissioner.

6. The textile industry and trade are aware that the Textile Commissioner, Govt. of India, had issued a notification No.8/TDRD/8/2/95 dtd.20th March, 1995 (as amended) called as the Hank Yarn Packing Notification i.e. the said notification, in exercise of the powers conferred on him by Clause 8, 12 and 13 of the Textile (Development and Regulation) Order, 1993, (as amended), an order issued under Section 3 of the Essential Commodities Act, 1955. The said Notification was published in the Gazette of India, Extra-ordinary, Part-I Section-I dtd.21.03.1995, besides wider circulation amongst industry and trade. The said notification was issued by the Textile Commissioner on behalf of the Govt. of India in the interest of Handloom Industry.

95-611199

Accordingly, the provisions and directions contained in the said notification are statutory provisions and directions. Therefore, it is mandatory on the part of all concerned textile industry and trade to comply with the provisions and the directions contained in the said notification. As already provided under Clause 1(ii) of the said notification, the provisions and directions contained in the said notification shall be in force till the 31st March, 2000. It is once again hereby directed to all concerned that the provisions and directions contained in the said notification dt'd.20.03.95 (as amended) and in this Public Notice/Press Note should be complied with/followed by all concerned.

7. The non-fulfilment of quarterly hank yarn packing obligation and non-submission of Annexure-I (i.e. hank yarn packing return) and non-submission of Annexure-II (i.e. hank yarn packing obligation transfer application) within the time limit prescribed (as indicated above), in the said notification amount to the violation/ contravention of the provisions and directions contained in the said notification. The violation of or non-compliance of or partial compliance of the provisions and directions contained in the said notification shall amount to the violation/contravention/non-compliance of the relevant provisions and directions contained in the Essential Commodities Act, 1955, as briefly outlined above. Therefore, violation/contravention of the provisions of the said notification shall be an offence under Essential Commodities Act, 1955.

8. In terms of Section-7 and 10 of the Essential Commodities Act, 1995, the person(s) and the Company including its Directors, Manager, Secretary or other officers of the company are liable to be prosecuted for being guilty of any offence/contravention/violation, under Essential Commodities Act, 1955.

9. Accordingly, as and when any offence/contravention/violation of the said notification is noticed/detected by the Office of the Textile Commissioner and/or its jurisdictional Regional Office, a First Information Report (F.I.R.) under Section-154 of the Criminal Procedure Code (Cr.P.C.) 1973 read with Section-11 of the Essential Commodities Act, 1955 is filed by the jurisdictional Regional Offices of the Textile Commissioner, before the appropriate Police authority for prosecution of the offenders (mentioned hereinabove) or a direct prosecution against the offenders (mentioned hereinabove) can be launched by the jurisdictional Regional Offices of the Textile Commissioner before the appropriate Court of Law.

10. The Regional Offices of the Textile Commissioner have been directed to start filing of FIRs/Prosecution from the 41st day from the date of closure of each quarterly period in respect of/against Producer(s)/Mill(s), who fail(s) to submit Annexure-I (hank yarn packing returns) to the jurisdictional Regional Offices of the Textile Commissioner, on or before 40th day from the date of closure of each quarterly period. Similarly, the Regional Offices of the Textile Commissioner have been directed to start filing of FIRs/Prosecution from the 61st day from the

date of closure of each quarterly period in respect of/against Producer(s)/Mill(s) who fail(s) to fulfil the overall hank yarn packing obligation and/or fail(s) to fulfil coarser counts of hank yarn packing obligation and/or fail(s) to submit Annexure-II (hank yarn packing obligation transfer application) to the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner on or before 60th day from the date of closure of each quarterly period. If the shortfall hank yarn packing obligation (overall hank yarn packing obligation and/or coarser counts of hank yarn packing obligation) is 15% or less than 15%, the said shortfall hank yarn packing obligation can be carried forward to the subsequent (next one) quarterly period and the same should be fulfilled by own packing or by transfer in the said subsequent (next one) quarterly period. Regional Offices of the Textile Commissioner have also been directed to send a report in the following format, so as to reach the Office of the Textile Commissioner (CSS), 1st Floor, New C.G.O. Bldg., 48, New Marine Lines, Churchgate, Mumbai - 20, on or before 50th day from the date of closure of each quarterly period.

F O R M A T

Regional Office of the Textile Commissioner, _____.

Details of actual packing of hank yarn, number of Producers of yarn/Mills defaulted from submission of Annexure-I, etc. for the quarterly period _____.

1	2	3	4	5	6	7	8
S.No.	Category of mills/ producers of yarn	No. of Mills submitted Annexure-I	No. of mills failed to submit. Ann.-I	Hank Yarn Packing Obligation (in r/o. Col.3)	Actual packing (in r/o. Col.3)	Shortfall/ excess (surplus) hank yarn packing (5-6)	No. of FIRs filed (on the day of despatch of this statement)

- 1. Private
- 2. Co-operative
- 3. STC/ State run mills
- 4. N.T.C.

GRAND TOTAL

ii. Regional Offices of the Textile Commissioner have also been directed to Register the transfer of hank yarn packing obligation only after confirming the availability of sufficient surplus/excess hank yarn packing in the accounts of transferee mills. The registration of transfer of hank yarn packing obligation and confirmation of excess (surplus) hank yarn packing available in the accounts of transferee mills, should be expedited. The Regional Offices of the Textile Commissioner should maintain proper accounts of registration of transfer of hank yarn packing obligation and undertaking of other mills hank yarn packing by transferee mills) etc. in a proper register. The Regional Offices of the Textile Commissioner may complete the registration of transfer of hank yarn packing obligation, filing of FIRs, etc. in straight cases by the 80th day from the date of closure of each quarterly period and furnish the details in the prescribed statement (called Annexure-D already in force) so as to reach the Headquarters Office of the Textile Commissioner (C.S.S.), 1st Floor, New C.G.O. Bldg., 48, New Marine Lines, Churchgate, Mumbai-20, on or before 90th day from the date of closure of each quarterly period. The Annexure-D should be written/filled on day to day basis, by the Regional Offices of the Textile Commissioner, so that the same is submitted to the Office of the Textile Commissioner within the due date and the same should not be delayed for want of confirmation of excess/surplus hank yarn packing available with Transferee Mills falling under the jurisdiction of other Regional Offices of the Textile Commissioner. In such cases for the purpose of entry in

Annexure-D, the details furnished in Annexure-II may be taken. However, the confirmation should be expedited. In case of wrong declaration of hank yarn packing by the transferee mills, where it affect the fulfilment of hank yarn packing obligation of transferor mills, action of filing FIR shall be initiated against the transferee mills and the transferor mills shall be permitted by the jurisdictional Regional Office of the Textile Commissioner, to fulfil the resultant shortfall hank yarn packing obligation in the current quarter or in the subsequent (next one) quarterly period, keeping in view that such fulfilment should be against current quarterly period own hank yarn packing or against current quarterly period excess/ surplus hank yarn packing of transferee mills. The FIRs in respect of other defaulters cases, which could not be filed within 80th day from the date of closure of each quarterly period shall be filed within the reasonable time/immediately on forwarding the Annexure-D to the head office. The Regional Offices should stick to the above guidelines/instructions and any deviation should be with the prior approval of the Headquarters Office of the Textile Commissioner.

12. Looking to the guidelines contained in Clause 3 (23) and Clause 8(4) of Textiles (Development & Regulation) Order, 1993 (amendments thereof) and item No.2 in the Table of delegation of powers notification No.1/TRO/21/1 dtd.07.08.93 issued by the Textile Commissioner, any deviation from the above stated guidelines/instructions should have the approval of an officer not below the rank of Director i.e. Director (Enforcement) in

the Headquarters Office of the Textile Commissioner, Mumbai. Looking to the said legal provisions most of the cases of condonation of delay in submission of Annexure-I and Annexure-II, sending recommendation/communication to the police authority against FIR, if any, already filed, etc. may have to be decided at the level of Jt. Textile Commissioner or Addl. Textile Commissioner or Textile Commissioner according to the seriousness of the case. These directions shall be inforce from the date of issue of this Public Notice/Press Note.

13. In the interest of handloom industry and producers of yarn, it is once again emphasized on the producers of said yarn that they should stick to the time limit prescribed for submission of Annexure-I and Annexure-II and/or fulfilment of hank yarn packing obligation.

14. In terms of Public Notice No.50(PN)/92-97 dtd.14th July, 1994 from Director General of Foreign Trade, New Delhi, the fulfilment of the quarterly hank yarn packing obligation as determined by the Textile Commissioner was made as one of the pre-conditions for export of cotton yarn by the spinning mills. Accordingly, necessary instructions were issued to TEXPROCIL (The Cotton Textiles Export Promotion Council), Mumbai vide this office letter No.26(15)/94 CSS/164 dtd.26.08.94 to stop the exports of cotton yarn of spinning mills, who fail to fulfil the quarterly hank yarn packing obligation, as communicated by the Headquarters Office of the Textile Commissioner (TCS), Mumbai from time to time. The Director General of Foreign Trade, New

Delhi vide his Public Notice No.51/RE-98/ 1997-2002 dtd.26.10.98 has withdrawn/deleted the pre-condition of fulfilment of quarterly hank yarn packing obligation for export of cotton yarn by the spinning mills. Accordingly, the fulfilment of hank yarn packing obligation has been de-linked from the eligibility for export of cotton yarn by the spinning mills and accordingly the instructions issued to IEXPROCIL (The Cotton Textiles Export Promotion Council) on this subject vide this office letter No.26(15)/94-CSS/164 dtd.26.08.94 and thereafter, stand withdrawn/deleted with immediate effect. However, all the provisions and directions contained in the said hank yarn packing obligation notification and as outlined/clarified in the preceding paragraphs of this public notice shall be in force till the 31st March, 2000.

15. This issues in the public interest.

B. C. KHATUA, Textile Commissioner

